



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **SMALTO URETANICO MONOCOMPONENTE CON FINITURA LUCIDA**

**SERIE 222**

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Pregiato smalto alchidico-uretano essiccante ad aria per evaporazione del solvente e successiva ossipolimerizzazione del legante, caratterizzato da una ottima brillantezza, resistenza all'esterno, pienezza e facilità di applicazione. Consigliato per la verniciatura anche direttamente su lamierato normale e zincato di macchine agricole, macchine edili, gru, tralicci, palificazioni, carpenteria in genere, dove è richiesta una finitura non ingiallente dalla notevole durezza antigraffio e dalla ottima resistenza anche in atmosfera marina e industriale leggera.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

#### **A - Prodotto in latta**

Tipo di legante	alchidico uretanico
Viscosità CF8/20°C	secondi 10 - 15
Peso specifico	Kg /lt 1,050 - 1,150 (secondo la tinta)
Residuo secco in peso	% 55 - 60
Infiammabilità	°C > 21
VOC (Direttiva 2004/42/CE) : Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.	
VOC espressi in g/lt di prodotto pronto all'uso : limite massimo 500,00 (2010).	

#### **B - Prodotto applicato (spessore secchi di 30 - 40 micron)**

Brillantezza	gloss 85-90
Aderenza su antiruggini Serie 317/319/308	ottima 100%
Resistenza alla nebbia salina (250 ore su Serie 308)	ottima - leggera formazione di ruggine vicino all'incisione – pellicola compatta senza blistering
Resistenza fisica al calore	max 150-180°C
Viraggio di tinta (per esposizione al calore)	max 80 – 100° C

#### **RESA Teorica (1 mano)**

Mq/Kg 8 - 9

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

### **MODALITA' APPLICATIVE**

#### **A spruzzo**

Diluyente	Cod.	761.0000 - 752.0000
Diluizione	%	15
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Pressione	atm	4 - 5
Ø Ugello	mm	1,6 - 2
Numero delle mani	una leggera	
Appassimento	per 3 - 5' una normale	

